

competenze di produzione

lavorazione	lungh. mass.	largh. mass.	spessore del vetro	qualità	raggio	norma
taglio	20 000 mm	3 510 mm	4–19 mm			
perforazioni					6 mm–32 mm	
lavorazione dei bordi	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm	molato opaco, molato lucido, lucidato a specchio		DIN 1249

temperatura	lungh. mass.	largh. mass.	spessore del vetro	minimo meccanico	norma
vetro indurito	20 000 mm	3 510 mm	6–12 mm	70 MPa	DIN EN 1863
vetro temperato	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm	120 MPa	DIN EN 12150
heat soak test	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm		DIN EN 14179

temperatura chimica	lungh. mass.	largh. mass.	spessore	profondità mass.
	4 900 mm	2 400 mm	2–19 mm	1 120 mm

stampaggio in ceramica	lungh. mass.	largh. mass.	spessore del vetro	tolleranze massime stampa senza bordo	tolleranza stampa multipla	risoluzione di stampa
serigrafia	2 400 mm	1 350 mm	4–10 mm			
sistema a bobina	20 000 mm	3 300 mm	6–19 mm			
stampa digitale	18 000 mm	3 300 mm	6–19 mm	0–4 000 mm: 1 mm 4 000–9 000 mm: 2 mm 9 000–16 500 mm: 3 mm	± 0,2 mm	max. 1 024 dpi
tipo di colore	tinta per ceramica, priva di metalli pesanti					

rivestimento	lungh. mass.	largh. mass.	spessore del vetro	peso mass.	norma
	19 450 mm	3 200 mm	4–19 mm	2 500 kg	DIN EN 1096-4

laminazione	lungh. mass.	largh. mass.	strato intermedio di laminazione	laminazioni speciali	prodotti intermedi
	20 000 mm	3 510 mm	SentryGlas®, PVB, TPU, EVA, intercalari speciali	metallo, pietra, fogli di proiezione, elementi funzionali, ad es. raccordi	Sefar fabrics, southwall, XIR-Interlayer
norma	DIN EN 14449, DIN EN 12543-2				
sedak GlasCobond®	abZ: Z-70.3-175, Z-70.3-153				
sedak MarineCobond®	Certificato No. HTS/STAT 24025-14				

piegatura a freddo	lungh. mass.	largh. mass.	raggio di piegatura min. (spessore del vetro)
piegatura a laminazione ESG (raggio di piegatura min. 1 500 x spessore del vetro)	20 000 mm	3 510 mm	15 000 mm (10 mm) 9 000 mm (6 mm) 12 000 mm (8 mm)
vetro piegato a freddo	National Technical Approval: Z-70.3-175		

competenze di produzione

piegatura a caldo	altezza	sviluppo	spessore	tipo di curvatura	Rmin.*	curvatura profondità mass.	angolo di curvatura massimo standard
vetro piegato per forza di gravità	11 500 mm	3 300 mm	2–19 mm	cilindrico, conico, sferico, torico, j shape, piegatura doppia e piegato in modo irregolare			
vetro temperato piegato	2 440 mm	1 570 mm	4–8 mm	cilindrico	1 000		90°
	4 800 mm	2 440 mm	6–12 mm	cilindrico	1 500		90°
	2 440 mm	4 250 mm	6–15 mm	cilindrico	2 500		90°
	3 000 mm	1 500 mm	5–10 mm	cilindrico	650		105°
	2 500 mm	1 200 mm	5–8 mm	j shape	350		90°
	5 000 mm	3 200 mm	6–12 mm	cilindrico e j shape	1 500		90°
	3 300 mm	3 600 mm	6–15 mm	cilindrico	1 500		90°
	3 300 mm	2 500 mm	6–12 mm	cilindrico	900		90°
	6 500 mm	3 600 mm	6–19 mm	cilindrico			
	6 500 mm	3 600 mm	6–15 mm	piegatura doppia		y = 400 mm x = 800 mm	

unità di vetro isolato	lungh. mass.	largh. mass.	spessore mass./ pacco	peso mass.	norma	montaggio	gradino
	20 000 mm	3 510 mm	102 mm	450 kg/ml	DIN EN 1279-5	vetratura doppia- quadrupla	mass. 700 mm
raffinazione	rivestimento per isolamento termico, rivestimento per protezione solare, con vetro VSG, foglio fonoassorbente, vetro colorato, foglio colorato, stampa a bobina, stampa digitale e rivestimento decorativo (fino a 18 000 mm)						
vetrata isolante curva	11 500 mm	3 300 mm					

* Tutte le indicazioni sul raggio minimo dipendono dalla larghezza, dalla lunghezza e dallo spessore del vetro.

sedak offre altre dimensioni, finiture e limiti su specifica richiesta.

SUNGLASS Industry s.r.l.

Via Piazzola, 13/F
35010 Villafranca
Padovana (PD) – Italia

tel.: +39 049 9050 973
fax: +39 049 9050 946

info@sedak.com
www.sedak.com

sedak GmbH & Co. KG

Einsteinring 1
86368 Gersthofen
Germania

tel.: +49 821 2494-222
fax: +49 821 2494-777

info@sedak.com
www.sedak.com