



Ausbildungsberufe bei sedak
Flachglasmechaniker/-in

flachglasmechaniker/in

Ausbildungsprofil

| | |
|------------------------------|--|
| Ausbildungsdauer | 3 Jahre |
| Duale Ausbildung | Lernen im Betrieb und in der Berufsschule / Blockunterricht in Zwiesel |
| Empfohlener Abschluss | Hauptschulabschluss, mittlerer Bildungsabschluss |
| Einsatzort | Fertigungshalle Gersthofen |

flachglasmechaniker/in

Deine Stärken

Du bist handwerklich geschickt



Du hast technisches Verständnis



Du hast Interesse für Maschinen



Du hast gute Noten in Mathematik und technischen Fächern



Du arbeitest gerne präzise und hast eine ruhige Hand



ausbildungsprofil

Was macht ein Flachglasmechaniker/ -in?

Als Flachglasmechaniker/ -in bearbeitest Du das angelieferte, unbehandelte Rohglas so, dass daraus Isoliergläser, Sicherheitsgläser oder Sondergläser entstehen.

Diese werden zumeist zu Fassadengläsern, Glasdächern, Glasschwertern, Vordachscheiben oder auch Brüstungen verbaut.

Verarbeitungsschritte

- Zuschnitt
- Schleifen, Bohren, Fräsen
- Bedrucken
- Vorspannen
- Laminieren
- Biegen
- Isolierglasproduktion
- Technische Komplettierung



ausbildungsprofil

Das lernst Du nur bei sedak

Als Auszubildender bei sedak erlernst Du Dein Handwerk beim Marktführer für übergroße Glasformate bis 3,51 x 20 Meter.

Du arbeitest in einem hochmodernen Maschinenpark. Viele einzigartige Sonderprojekte ermöglichen Dir zudem zu lernen, wie kreative Lösungen erarbeitet werden. So entwickelst Du ein Gefühl für den faszinierenden Werkstoff Glas und kannst Dir zusätzliches Spezialwissen aneignen.

Die sedak steht für Gläser in bester Qualität. Unser spezielles Knowhow beim Laminieren und biegen von Gläsern ist weltweit gefragt. Wir arbeiten mit bedeutenden Architekturbüros auf der ganzen Welt zusammen. Viele berühmte Bauwerke wurden mit Gläsern von sedak gebaut.



ausbildungsprofil

Arbeitssicherheit

Bei sedak werden die größten Gläser der Welt veredelt. Um diese Schwergewichte möglichst ohne Bruch zu bearbeiten, werden unsere Produktionsabläufe laufend optimiert. Der Automatisierungsgrad für Gläser dieser Größe ist weltweit einzigartig.

Bei Umgang mit Glas ist die Sicherheit am Arbeitsplatz besonders wichtig. Hierfür wirst Du intensiv geschult und erhältst je nach Einsatzgebiet und Aufgabe eine spezielle Schutzausrüstung.



flachglasmechaniker/in

Dein Gehalt

Ausbildungsvergütung tariflich geregelt ✓

Steigt von Ausbildungsjahr zu Ausbildungsjahr an ✓

Fahrtkostenzuschüsse ✓

Zuschüsse zur betrieblichen Altersvorsorge ✓

Betriebliches Gesundheitsmanagement ✓

Unterstützung bei der Vorbereitung auf die Abschlussprüfung ✓

flachglasmechaniker/in

Und nach der Ausbildung – nochmal voll durchstarten!

Nach Deiner Ausbildung hast Du sehr gute Chancen übernommen zu werden. Flachglasmechaniker/- innen sind gefragte Fachkräfte mit guten Weiterbildungsmöglichkeiten und Aufstiegschancen.

So kannst Du Dich z.B. im Bereich Produktionsplanung und –steuerung oder im Qualitätsmanagement spezialisieren, als Vorarbeiter mehr Verantwortung übernehmen oder weiter mit einer Fortbildung zum Techniker oder Industriemeister Glas die Karriereleiter nach oben klettern.

Auch ein anschließendes Studium zum Ingenieur ist möglich.



flachglasmechaniker/ -in

Das sind Deine Arbeitsbereiche

zuschnitt

Präzise und mit Gefühl

Das Rohglas kommt per LKW von der Glashütte. Bevor das Glas weiter veredelt wird, wird es auf Maß geschnitten. Dabei ist absolute Genauigkeit und Sorgfalt nötig.

Das Glas wird zunächst am Schneidetisch von der Maschine angeritzt und dann von Dir entlang der Rillung gebrochen. Hierzu verwendest Du Deinen Glasschneider oder eine Glasbrechzange.

Es können auch bereits Formen wie Kreise oder Winkel aus dem Glas gearbeitet werden.



bearbeitungszentren

Arbeiten an elektronisch gesteuerten Anlagen



Nach dem Zuschnitt sind die Glaskanten noch scharf und unregelmäßig. In unseren computergesteuerten Bearbeitungszentren gibst Du den Kanten den gewünschten Schliff.



Je nach Qualitätsstufe kommen für die Kantenbearbeitung unterschiedliche Schleifköpfe zum Einsatz. Diese müssen in die Maschinen eingesetzt und im Nachgang wieder gereinigt werden.



Auch Ausfräsungen oder Löcher für die spätere Montage auf der Baustelle werden in den Bearbeitungszentren vorgenommen.

In Deiner Ausbildung lernst Du die Maschinen je nach Auftrag zu programmieren und zu steuern.

bearbeitungszentren

Bereich für Auszubildende

Auch wenn viele Bearbeitungsschritte computergesteuert sind, ist es wichtig die Arbeitsschritte der Glasbearbeitung handwerklich zu erlernen.

Dafür gibt es spezielle Arbeitsinseln. Hier übst Du an der Schleifanlage mit kleinen Handmustern z.B. das Schleifen von Kanten.



glas bedrucken

Farbgestaltung am Glas

Gläser können mit keramischen Farbe veredelt werden.

Das digitale Druckvorgang funktioniert wie das Drucken mit dem Tintenstrahldrucker. Die Druckfarben bestehen allerdings aus feinsten Keramikpartikeln, die mittels Plotter auf die Scheibe aufgetragen werden.

Im Ofen werden die Farben anschließend dauerhaft in das Glas eingebrannt.

An unserer Drucklinie lernst Du wie Bildvorlagen aus dem Computer farbgetreu auf Glas übersetzt werden. Du bekommst ein Gefühl für Farbe und Farbgestaltung.



vorspannen im ESG-ofen

Wenn aus Rohglas Sicherheitsglas wird

Im ESG-Ofen wird das Glas zu Einscheibensicherheitsglas (ESG) oder Teilvorgespanntem Glas (TVG) verarbeitet. Du erhitzt das Glas auf über 600°C. Durch das anschließende Abkühlen verändert sich das Bruchverhalten von Glas. So ist es sicher für den Einbau.

Damit das Glas trotz unterschiedlichen Größen und Dicken immer gleichmäßig erhitzt wird und nach dem Vorspannen keine Qualitätsmängel aufweist, ist viel Erfahrung bei der Einstellung des Ofens erforderlich.



qualitätsprüfung

Beispiel Vorspannen

Präzision wird bei uns groß geschrieben. Deshalb vermisst Du jedes Glas vor und nach jeder Bearbeitungsstufe. So kannst Du sicher sein, dass exakt die Maße produziert werden, die der Kunde benötigt.

Rechts im Bild wird gerade die Größe des Glases nach dem Vorspannen im ESG-Ofen gemessen.



lamination

So werden aus einzelnen Scheiben Verbundsicherheitsgläser

Einzelne Scheiben werden im Autoklaven dauerhaft mit hauchdünnen Laminationsfolien bei zirka 140 Grad im Vakuumverfahren zu Verbundsicherheitsglas verarbeitet.

Vorab schichtest Du abwechselnd Glas und Folie übereinander.

Die Glaslamine können je nach Anzahl der Schichten bis zu mehrere Tonnen schwer werden. Sie haben dann tragende Eigenschaften und können z. als Glasschwerter für Glasdächer eingesetzt werden.



lamination

Einzigartiges Wissen aus erster Hand – das bekommst Du nur bei sedak



Das Schichten der Lamine erfolgt bei sedak ausschließlich unter Reinraumbedingungen und im Sackverbund.

Hier kannst Du Dein scharfes Auge trainieren. Denn die Scheiben müssen exakt übereinander liegen. Keinerlei Verunreinigungen dürfen mit ins Laminat.



Metallteile wie hier ein Puck könnten für die spätere Montage der Scheiben einlaminiert werden. Die exakte Positionierung der Pucks ist eine spannende Aufgabe für Dich.

Zu Dekorationszwecken können auch Echtholzfuerniere, Metallgewebe oder Echtsteinplatten zwischen Glas eingearbeitet werden.



Im Laminationsprozess können Gläser auch gebogen werden. Das sog. Kaltbiegen bringt Vorteile für die Glasqualität.

Dieses Verfahren, das auch Laminationsbiegen genannt wird, wurde von sedak entwickelt und perfektioniert. Als Auszubildende/r bei sedak hast Du die einzigartige Möglichkeit, dieses Verfahren zu erlernen.

isoliergläser

Vollautomatisiert für Gläser bis zu 7 Tonnen

An der 145 Meter langen Isolierglasanlage stellst übergroße Isoliergläser vollautomatisch her. Deine Herausforderung: jedes Glas kann anders sein. Die Steuerung erfolgt computerbasiert – Dein technisches Verständnis ist gefragt.

Trotzdem ist auch hier Handarbeit und ein scharfes Auge gefragt. Im Bereich der Visitierstation entfernst Du letzte Verunreinigungen im Glas bevor die Einzelgläser in der Presse zu einem Isolierglas verarbeitet werden.



technische komplettierung

Damit Gläser auf der Baustelle zügig montiert werden können, montierst Du auf Bedarf Metallteile an die Gläser.

Zuvor musst Du hierfür zwischen Glas und Metall Silikon sorgfältig auftragen.

Jetzt ist das Glas fertig für Verpackung und Transport.



versand und logistik

Sicher verpacken für Lieferungen bis ans Ende der Welt



Um Scheiben vor Transportschäden oder Verschmutzungen zu schützen, verpackst Du sie bruchsicher in Holzkisten.



Zur Kennzeichnung der Fracht, müssen die Kisten ordnungsgemäß beschriftet werden. Dies machst Du mit Schablone und Spray.



sedak transportiert die übergroßen Kisten dank weltweiter Partner und einer eigenen Fahrzeugflotte überall hin. Zu eigenen Flotte gehört auch unser sedak Innenlader.

Wir freuen uns auf deine Bewerbung.

Hier geht's zum Formular.