

Dieser Text ist online abrufbar unter [www.sedak.com](http://www.sedak.com) und [www.pr-nord.de](http://www.pr-nord.de)

07/16-22

sedak GmbH & Co. KG  
Einsteinring 1  
86368 Gersthofen

Tatjana Vinkovic  
Telefon +49 821 2494 - 823  
Telefax +49 821 2494 - 777

[www.sedak.com](http://www.sedak.com)  
[tatjana.vinkovic@sedak.com](mailto:tatjana.vinkovic@sedak.com)

Glasstec 2016: sedak mit gebogenem  
Mehrfachlaminat auf der glass technology live

## Laminationsgebogene Glaslamine können Mee(h)r

**Extrem schwer, extrem dick und extrem präzise verarbeitet: Mit elliptischen, laminationsgebogenen Mehrfach-Laminaten zeigt sedak (Gersthofen), was mit Glas möglich ist. Auf der glasstec-Sonderschau „glass technology live“ präsentiert das Unternehmen beispielhaft ein Dreifach-Laminat. Der Glasspezialist, der auch als führender Anbieter für (Funktions-)Scheiben in Maximalformaten bis 3,2 Meter x 16 Meter gilt, stellt damit eine wegweisende Lösung vor, die auch für den Schiffsbau neu Möglichkeiten eröffnet.**

Das Exponat zeigt exemplarisch ein 20 Millimeter starkes Dreifach-Laminat mit einer Größe von 1,3 x 3,7 Meter so, wie es bereits im Rumpf einer Luxusyacht verbaut wurde. Die Scheibe wurde mit einem Stich von 120 Millimetern und einer diagonalen Biegelinie laminationsgebogen. So fügt sie sich perfekt in den sphärisch verlaufenden Rumpf des Schiffes. Der keramische Randdruck schützt die Verklebung vor UV-Strahlung und sorgt für eine einwandfreie Optik. „Neben dieser Scheibe wurden 39 weitere elliptische Glaslamine mit 15 verschiedenen Biegeradien in der Mega-Yacht verbaut“, berichtet Ralf Scheurer, Projektleiter bei sedak. Das Gewicht der einzelnen Lamine liegt zwischen 85 Kilogramm bei den Zweifach-Laminaten und 1.250 Kilogramm bei den Zehnfach-Laminaten, die im unteren Bug des Schiffes verbaut

Weitere Presseinformationen  
finden Sie unter  
[www.pr-nord.de](http://www.pr-nord.de)

pr nord. neue kommunikation.  
Wolfenbütteler Straße 39  
D-38102 Braunschweig

Telefon +49 531 70101-0  
Telefax +49 531 70101-50

[sedak@pr-nord.de](mailto:sedak@pr-nord.de)  
[www.pr-nord.de](http://www.pr-nord.de)

wurden und eine Dicke von 12,8 Zentimetern haben. Jedes der 40 Gläser hat eine Fläche von circa 4,0 Quadratmetern in unterschiedlichen Abmessungen.

Die zehnfach laminierte Scheibe bestand den notwendigen Dichtigkeitstest in 50 Metern Wassertiefe (Belastungsdruck: 50 t/m<sup>2</sup>). Das Glas ist als Marke für den maritimen Einsatz eingetragen.

sedak liefert Mono- oder Mehrfachgläser sowie Funktions-Isoliergläser mit einer Größe bis 3,2 m x 16 m: bearbeitet, vorgespannt, laminiert, bedruckt, beschichtet und laminationsgebogen. Bei Gläsern bis 15 Metern Länge erfolgt die Fertigung vollautomatisch auf der weltweit größten Isolierglaslinie.

Die „glass technology live“ ist eine gemeinsame Ausstellung von rund 30 Teilnehmern unter der Leitung der Universität Stuttgart (Dipl.-Ing. Architekt Stefan Robanus), die parallel zur glasstec vom 20. – 23. September in Düsseldorf stattfindet: Halle 11 Stand D42.

### **Info: Laminationsbiegen**

Das Laminationsbiegen ist ein von sedak perfektioniertes Kaltbiegeverfahren. Dabei wird das Glaspaket vor dem Laminieren auf einer Biegevorrichtung in die gewünschte Form gebracht und anschließend im Autoklaven zu einem Stück verbunden.

Die Lamination erfordert eine Reinraum-Produktion. Hier werden die ESG- oder TVG- gehärteten Monoscheiben mit einer Folie zum Laminat gelegt. Zur Vermeidung von Luftblasen im Verbund und zur Gewährleistung einer hohen Produktqualität, erfolgt die Lamination des Glaspakets zusätzlich in einem Vakuumsack. Damit der Glasverbund nach dem Autoklaven-Prozess in der gewünschten Biegung bleibt, verwendet sedak eine schubsteife SentryGlas® - Folie.

Vorteil des Laminationsbiegens: keinerlei Oberflächendeformationen und damit die optisch beste Qualität, die ein gebogenes Glas aufweisen kann.

## Bildunterschriften

*[16-05\_rumpfverglasung]*

*Beeindruckend: Das 1,2 Tonnen schwere Zehnfach-Laminat ist als Rumpfverglasung in einer Mega-Yacht im Einsatz.*



*[16-05\_dichtigkeitstest]*

*Dichtigkeitstest: Die elliptisch gebogene Scheibe hielt in 50 Metern Wassertiefe dem Belastungsdruck von 50 Tonnen/Quadratmeter (entspricht einem Gewicht von 19 Elefanten) problemlos stand.  
Der Test erfolgte im Bodensee.*



Alle Fotos: sedak GmbH & Co. KG

### Rückfragen beantworten gern:

#### **sedak GmbH & Co. KG**

Tatjana Vinkovic

Phone: +49-821-2494-823

Fax: +49-821-2494-777

Email: [tatjana.vinkovic@sedak.com](mailto:tatjana.vinkovic@sedak.com)

#### **pr nord. neue kommunikation.**

Birka Ließ

Phone: +49-531-7-01-01-0

Fax: +49-531-7-01-01-50

Email: [b.liess@pr-nord.de](mailto:b.liess@pr-nord.de)

Abdruck honorarfrei, Belegexemplar erbeten an:  
pr nord. neue kommunikation. Braunschweig

sedak GmbH & Co. KG

### **Leading glass**

Der Glasveredler sedak (Gersthofen), gegründet 2007, ist mit rund 150 Mitarbeitern der weltweit führende Hersteller für Isolier- und Sicherheitsgläser in Übergröße. Die Scheiben reichen bis 3,2 x 16 Meter – bearbeitet, vorgespannt, laminiert, bedruckt, beschichtet und laminationsgebogen. Kernkompetenzen sind Glaslamination, Kantenbearbeitung und das Knowhow bei der Produktion von Glasbauteilen mit zusätzlichen funktionalen und dekorativen Elementen. Die Fertigung ist auf die extremen Glasgrößen optimiert, sämtliche Veredelungsschritte erfolgen inhouse – z. B. mit der neuen, voll automatisierten Isolierglaslinie. Als weltweit einziger Full-Supplier für Gläser dieser Größe versteht sich sedak als Partner für Architekten, Planer und Fassadenbauer. Herausragende Referenzen sind u. a. der Apple-Cube New York, das Lincoln Center Canopies, New York, das Städel Museum, Frankfurt und die Tottenham Court Road Station, London.

### **Verwendungsgebiete**

- Glasfassaden
- Glasdächer
- Glastreppen
- Glasbrüstungen
- Schiffsbau
- Sicherheitsverglasungen
- Ganzglaskonstruktionen
- Innenarchitektur
- Sonderanfertigungen