

Dieser Text ist online abrufbar unter [www.sedak.com](http://www.sedak.com) und [www.pr-nord.de](http://www.pr-nord.de)

05/16-11

sedak GmbH & Co. KG  
Einsteinring 1  
86368 Gersthofen

Tatjana Vinkovic  
Telefon +49 821 2494 - 823  
Telefax +49 821 2494 - 777

[www.sedak.com](http://www.sedak.com)  
[tatjana.vinkovic@sedak.com](mailto:tatjana.vinkovic@sedak.com)

## Renn-Chassis härtet im 17-Meter-Autoklaven

# sedak sponsort Racing-Team

**Ungewöhnlicher Einsatz für den sedak-Autoklaven: Anstelle übergroßer Glaslamine härtete jetzt ein Rennwagen-Chassis im Überdruckkessel aus. Die Aktion gehört zum sedak-Sponsoring für das Nachwuchs-Racing-Team „Starkstrom Augsburg“. Die Crew nimmt 2016 zum fünften Mal am Wettbewerb „Formula Student Germany“ teil.**

Das diesjährige Rennwagenmodell hat ein 2,4 Meter langes, einsitziges Cockpit, das im Sandwich-Aufbau aus mehreren Schichten Carbon/Aluminiumwaben/Carbon besteht. Ausgehärtet wurde es erstmalig im 17 Meter langen Autoklaven des Glasveredlers sedak in Gersthofen. Dieser Härteprozess verkürzt das komplexe und aufwändige Fertigungsverfahren und verringert die Trocknungszeit deutlich. Auch Klebstoff wurde reduziert – was wiederum Gewicht und damit Zeit auf der Rennstrecke spart.

sedak half nicht nur mit Technik, sondern auch mit Know-how: „Unser Ziel ist es, die Technologie des Rennwagens laufend zu optimieren. Auch von der Laminationskompetenz der sedak-Mitarbeiter haben wir viel lernen können“, meint Team-Manager Alexander Schmidt. sedak-Geschäftsführer Bernhard Veh ergänzt: „Wir sind zwar international aktiv, aber regional verwurzelt – daher unterstützen wir gerne den Ingenieur-Nachwuchs in Schwaben.“

Weitere Presseinformationen  
finden Sie unter  
[www.pr-nord.de](http://www.pr-nord.de)

pr nord. neue kommunikation.  
Wolfenbütteler Straße 39  
D-38102 Braunschweig

Telefon +49 531 70101-0  
Telefax +49 531 70101-50

[sedak@pr-nord.de](mailto:sedak@pr-nord.de)  
[www.pr-nord.de](http://www.pr-nord.de)

*26 Zeilen / ca. 1.300 Zeichen*

## **Bildunterschriften**

*[16-03\_racing-team]*

*Mit Teamarbeit zum Erfolg:  
Die Studenten des „Formu-  
la-Student-Racing-Teams“  
erhalten Unterstützung des  
Glasveredlers sedak, der  
seinen Autoklaven zum  
Härten des Rennwagen-Chassis bereitstellt.*



*V. l. n. r.: Paul Braun, Leiter Lamination bei sedak, Bernhard  
Spornraft und Alexander Schmidt vom Team Starkstrom sow-  
ie sedak-Geschäftsführer Bernhard Veh.*

Foto: sedak GmbH & Co. KG

*[16-03\_autoklav]*

*Das Chassis auf dem Weg  
zur Aushärtung in den 17  
Meter langen sedak-Au-  
toklaven. Hoher Druck sorgt  
für eine stabile Verbindung  
des Sandwich-Aufbaus aus  
Carbon/Aluminiumwaben/Carbon.*



Foto: sedak GmbH & Co. KG

## **Hintergrund: Formula Student**

Die „Formula Student Germany“ (FSG) ist ein Konstruktionswettbewerb für Studenten, der seit 2006 jährlich vom „Formula Student Germany e. V.“ unter der Schirmherrschaft des „Verbands Deutscher Ingenieure e. V.“ nach den Regeln der „Formula SAE“ ausgerichtet wird. Ein Mal im Jahr kommen 120 internationale Teams an den Hockenheimring, um fünf Tage lang ihre selbstkonstruierten Boliden in Formel-1-Atmosphäre gegeneinander antreten zu lassen. Zahlreiche Fachleute aus der (Automobil-)Industrie und der Wirtschaft nutzen diese Gelegenheit als Recruiting-Plattform. Das Augsburger Racing-Team erreichte 2015 einen hervorragenden 10. Platz in der Gesamtwertung und erhielt für das Rennwagen-Design den Opel-Style-Award.

### **Rückfragen beantworten gern:**

#### **sedak GmbH & Co. KG**

Tatjana Vinkovic

Phone: +49-821-2494-823

Fax: +49-821-2494-777

Email: [tatjana.vinkovic@sedak.com](mailto:tatjana.vinkovic@sedak.com)

#### **pr nord. neue kommunikation.**

Birka Ließ

Phone: +49-531-7-01-01-0

Fax: +49-531-7-01-01-50

Email: [b.liess@pr-nord.de](mailto:b.liess@pr-nord.de)

Abdruck honorarfrei, Belegexemplar erbeten an:  
pr nord. neue kommunikation. Braunschweig

sedak GmbH & Co. KG

### **Leading glass**

Der Glasveredler sedak (Gersthofen), gegründet 2007, ist mit rund 150 Mitarbeitern der weltweit führende Hersteller für Isolier- und Sicherheitsgläser in Übergröße. Die Scheiben reichen bis 3,2 x 16 Meter – bearbeitet, vorgespannt, laminiert, bedruckt, beschichtet und laminationsgebogen. Kernkompetenzen sind Glaslamination, Kantenbearbeitung und das Knowhow bei der Produktion von Glasbauteilen mit zusätzlichen funktionalen und dekorativen Elementen. Die Fertigung ist auf die extremen Glasgrößen optimiert, sämtliche Veredelungsschritte erfolgen inhouse – z. B. mit der neuen, voll automatisierten Isolierglaslinie. Als weltweit einziger Full-Supplier für Gläser dieser Größe versteht sich sedak als Partner für Architekten, Planer und Fassadenbauer. Herausragende Referenzen sind u. a. der Apple-Cube New York, das Lincoln Center Canopies, New York, das Städel-Museum, Frankfurt und die Tottenham Court Road Station, London.

### **Anwendungsgebiete**

- Glasfassaden
- Glasdächer
- Glastreppen
- Glasbrüstungen
- Schiffsbau
- Sicherheitsverglasungen
- Ganzglaskonstruktionen
- Innenarchitektur
- Sonderanfertigungen