

fertigungskompetenzen

Bearbeiten	max. Länge	max. Breite	Glasdicke	Qualität	Radius	Norm
Zuschnitt	20 000 mm	3 510 mm	4–19 mm			
Bohrungen					6 mm–32 mm	
Kantenbearbeitung	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm	KPO, KGN, KGS		DIN 1249

Vorspannen	max. Länge	max. Breite	Glasdicke	min. mechan. Festigkeit	Norm
TVG	20 000 mm	3 510 mm	6–12 mm	70 MPa	DIN EN 1863
ESG	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm	120 MPa	DIN EN 12150
Heat Soak Test	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm		DIN EN 14179

Chemisches Vorspannen	max. Länge	max. Breite	Glasdicke	max. Tiefe
	4 900 mm	2 400 mm	2–19 mm	1 120 mm

Keramischer Druck	max. Länge	max. Breite	Glasdicke	max. Toleranzen Randlosdruck	Toleranz Mehrfachdruck	Druckauflösung
Siebdruck	2 400 mm	1 350 mm	4–10 mm			
Rollendruck	20 000 mm	3 300 mm	6–19 mm			
Digitaldruck	18 000 mm	3 300 mm	6–19 mm	0–4 000 mm: 1 mm 4 000–9 000 mm: 2 mm 9 000–16 500 mm: 3 mm	± 0,2 mm	max. 1 024 dpi
Farbtyp	Keramische Tinte, schwermetallfrei					

Beschichten	max. Länge	max. Breite	Glasdicke	Norm
	19 450 mm	3 200 mm	4–19 mm	DIN EN 1096-4

Lamination	max. Länge	max. Breite	Laminationsinterlayer	Speziallaminationen	Zwischenprodukte
	20 000 mm	3 510 mm	SentryGlas®, PVB, TPU, EVA, Sonderfolien	Metall, Stein, Projektionsfolien, Funktionselemente z.B. Verbinsstücke	Sefar fabrics, southwall, XIR-Interlayer
Norm	DIN EN 14449, DIN EN 12543-2				
sedak GlasCobond®	abZ: Z-70.3-175, Z-70.3-153				
sedak MarineCobond®	Zertifikat No. HTS/STAT 24025-14				

Kaltbiegen	max. Länge	max. Breite	min. Biegeradius (Glasdicke)
Laminationsbiegen ESG (min. Biegeradius 1 500 × Glasdicke)	20 000 mm	3 510 mm	9 000 mm (6 mm) 12 000 mm (8 mm) 15 000 mm (10 mm)
Kaltgebogenes Glas	National Technical Approval: Z-70.3-175		

fertigungskompetenzen

Thermisches Biegen	Länge	Breite	Dicke	Biegeform	Rmin.*	maximale Biegetiefe	max. Biegewinkel Standard
Schwerkraftgebogenes Glas	11 500 mm	3 300 mm	2–19 mm	zylindrisch, kegelförmig, sphärisch, torisch, j-förmig, doppelt gebogen und unregelmäßig gebogen			
Vorgespanntes gebogenes Glas	2 440 mm	1 570 mm	4–8 mm	zylindrisch	1 000		90°
	4 800 mm	2 440 mm	6–12 mm	zylindrisch	1 500		90°
	2 440 mm	4 250 mm	6–15 mm	zylindrisch	2 500		90°
	3 000 mm	1 500 mm	5–10 mm	zylindrisch	650		105°
	2 500 mm	1 200 mm	5–8 mm	j-förmig	350		90°
	5 000 mm	3 200 mm	6–12 mm	zylindrisch und j-förmig	1 500		90°
	3 300 mm	3 600 mm	6–15 mm	zylindrisch	1 500		90°
	3 300 mm	2 500 mm	6–12 mm	zylindrisch	900		90°
	6 500 mm	3 600 mm	6–19 mm	zylindrisch	2 000		
	6 500 mm	3 600 mm	6–15 mm	doppelt gebogen		y = 400 mm x = 800 mm	

Isolierglas	max. Länge	max. Breite	max. Dicke/Paket	max. Gewicht	Norm	Aufbau	Stufe
	20 000 mm	3 510 mm	102 mm	450 kg/lm	DIN EN 1279-5	2–4 fach	max. 700 mm
Veredelungen	Wärmeschutzbeschichtung, Sonnenschutzbeschichtung, mit VSG-Glas, Schallschutzfolie, Farbglas, Farbfolie, Rollendruck, Digitaldruck und Dekorbeschichtung (bis 18 000 mm)						
Warmgebogenes Isolierglas	11 500 mm	3 300 mm					

*Alle Angaben zum Rmin. sind abhängig von Glasbreite, Glaslänge und Glasdicke

sedak bietet auf Anfrage weitere Größen, Veredelungsstufen und Ausführungen.

SUNGLASS Industry s.r.l.

Via Piazzola, 13/F
35010 Villafranca
Padua (PD) – Italien

Tel.: +39 049 9050 973

Fax: +39 049 9050 946

info@sedak.com

www.sedak.com

sedak GmbH & Co. KG

Einsteinring 1
86368 Gersthofen
Deutschland

Tel.: +49 821 2494-222

Fax: +49 821 2494-777

info@sedak.com

www.sedak.com