

leading glass. **sedak**

ausbildung zum flachglasmechaniker
Blick hinter die sedak Kulissen



flachglasmechaniker

Ausbildungsprofil

leading glass. **sedak**

Ausbildungsdauer: 3 Jahre

Voraussetzungen:

- qualifizierter Hauptschulabschluss
- gute Noten in Mathematik bzw. den technischen Fächern
- technisches Verständnis
- Interesse für Maschinen
- handwerkliches Geschick

Tätigkeiten:

- Verarbeitung von Glas bis zu 3,2m x 16m
- Schleifen und Polieren von Glas
- Produktion von Isolierglas an der weltweit größten Isolierglasmaschine

Besonderheit:

- Blockunterricht in Zwiesel



„Arbeiten an der größten
Isolierglaslinie der Welt.“

Mustafa M., Flachglasmechaniker

flachglasmechaniker

Bearbeitungszentrum

leading glass. **sedak**

Beim Säumen („Entgraten“) von Glas werden die Kanten schnittsicher gemacht.

Besonderen Wert legt sedak auf eine saubere und perfekte Verarbeitung. Qualität steht bei dem Glasveredler an erster Stelle.

Das Tragen von Schutzausrüstung wie Brille, Sicherheitsschuhe, Handschuhe und Schürze ist bei der Arbeit Pflicht.



flachglasmechaniker

Keramischer Druck

leading glass. **sedak**

sedak bedruckt ihre Gläser mit keramischer Farbe und nutzt dabei unterschiedliche Druckverfahren.

Mit dem weltweit größten Digitaldrucker sind fotorealistische Motive mit einer Auflösung bis zu 720dpi möglich.

Eine vollflächige Bedruckung führt sedak mit ihrem Roller Coater durch.



flachglasmechaniker

Vorspannen im ESG-Ofen

leading glass. **sedak**

Im ESG-Ofen wird das einfache Flachglas zu Einscheibensicherheitsglas (ESG) oder teilvorgespanntem Glas (TVG) verarbeitet.

Bei diesem Vorgang wird auch die zuvor aufgedruckte keramische Farbe eingebrannt.



flachglasmechaniker

Lamination

Einzelne Scheiben werden im Autoklaven dauerhaft mit der Laminationsfolie bei ca. 140 Grad und 15 Bar Druck zu Verbundsicherheitsglas verarbeitet.

Im Autoklaven der sedak werden Scheiben bis zu 17 Metern laminiert.

leading glass. **sedak**



flachglasmechaniker

CNC-Maschinen / Technische Komplementierung

leading glass. **sedak**

Der Umgang mit großen CNC-Maschinen sowie das Austauschen der Werkzeuge gehören zur Ausbildung bei sedak.

Um den hohen sedak Standard zu garantieren, werden die bearbeiteten Scheiben durch die Qualitätssicherung geprüft.

Nachdem die Maße und der Aufbau des fertig veredelten Glases geprüft wurden, wird in der Technischen Komplettierung sorgfältig Silikon aufgetragen. Es dient vor allem zur Vorbereitung bei der Verklebung von Metallteilen.



flachglasmechaniker

Verpackung / Logistik

leading glass. **sedak**

Um Scheiben vor Transportschäden oder Verschmutzungen zu schützen, werden die bruchsicher in riesigen Holzkisten verpackt.

Dank ihrer weltweiten Partner und einer eigenen Fahrzeugflotte transportiert sedak die übergroßen Glasscheiben überall hin.



Wir freuen uns auf deine Bewerbung.

[Hier](#) geht's zum Formular.